

Vortrag

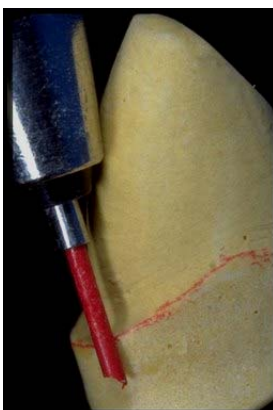
Passgenaue Arbeiten von Voraussetzungen bis zu Ergebnissen



Was bedeutet eigentlich „passgenau“? Wo fängt die Interpretation und wo die Tatsache an? Passgenaue Arbeiten beginnen in der Planung. Die korrekte Präparation entscheidet über das Gussergebnis. Denn hier wird der Initiale Gusswinkel festgelegt und somit, ob wir der Zahnanatomie ohne Überkonturierung überhaupt folgen können oder nicht (Test mit der Sonde) und ob die Arbeit überhaupt ausfließen kann oder nicht. Anschließend ist es aber ebenso wichtig zu wissen, welcher Löffel genommen wird, ebenso welches Abformmaterial. Diese entscheidenden Dinge liegen in zahnärztlicher Hand. Wird schon hier fehlerhaft gearbeitet, zieht sich dies immer weiter durch die gesamte Arbeit.

Dem Zahntechniker obliegt nun eine saubere Modellherstellung! Aber welches Material muss wie verarbeitet werden? Welche Abformart liegt vor? Welches Risiko beinhaltet welches Abformverfahren? Hat das Labor den entsprechenden Begleitzettel des jeweiligen Materials im Labor? Was bewirkt zuviel Abdruckgips beim einartikulieren? Die Einbettmassen und deren lineare Expansion lassen keinen Guss „passgenau“ erscheinen. Warum? Wie kann das beeinflusst werden? Wie können auch großspannige Brücken ordentlich und spannungsfrei hergestellt werden? Welches Gerüstdesign gibt die größtmögliche Sicherheit vor Abplatzungen? Sind die Materialien (Wachs, Isolierung, Versiegler usw.) aufeinander abgestimmt? Passgenaue Geschiebe- aber wie beeinflussen?

Fragen über Fragen. Sie möchten Antworten? Dann besuchen sie diesen Vortrag für Zahnärzte/innen und Zahntechniker/innen.



Präzision und Guss

Passgenaue Arbeiten – von Voraussetzungen bis zu Ergebnissen

Wünsche und Forderungen

Voraussetzungen Präzision

Zahnarzt: Präparation
Biologische Breite
Papille
Präparationswinkel
Präparationsform und – ein Schub
Ästhetik (emergence profile)
Ästhetik (Präparation)
Funktion
Logopädie
Zahnarzt: Abformung
Historie
Dimensionsveränderungen
Löffel
Technik
Vergleiche
Techniker: Modelle
Techniker: Präzisionstechnik
Mikroskop
Ränder
Geschiebe
Fakten
Techniker: einzelne Arbeitsschritte
Brückenglieder
Gerüste
Giessen

Ergebnisse und Vorhersehbarkeit

Planung
Kommunikation
Provisorium